

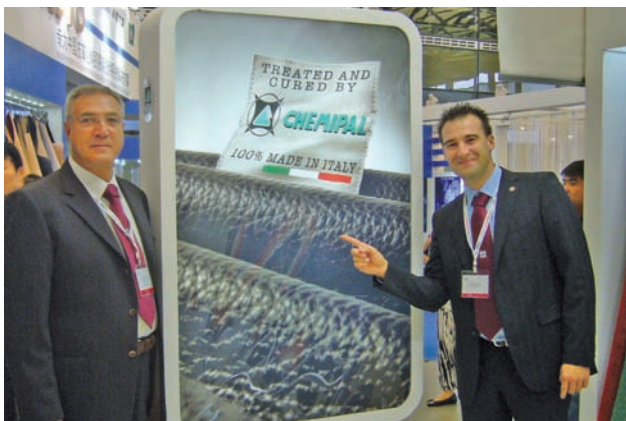
Sede e stabilimento di CHEMIPAL SPA in Arzignano (VI). *Chemipal headquarters and plant in Arzignano (VI).*



parliamo di...

CHEMIPAL

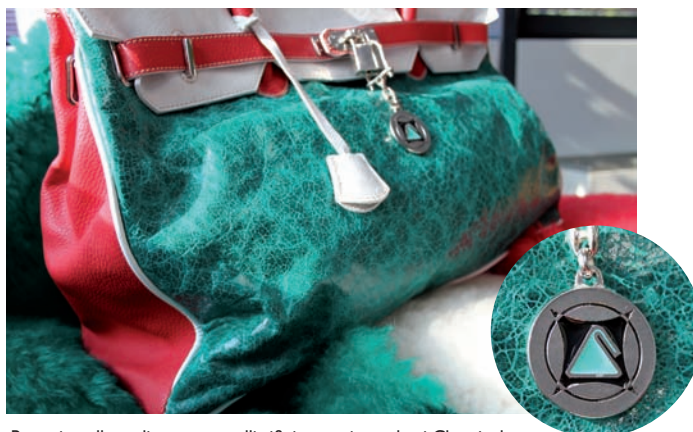
prodotti chimici avanzati per l'intero ciclo conciario



Da sinistra, il Presidente e fondatore di CHEMIPAL SPA Bruno Bernardini con il figlio Marco.
From left, President and founder of Chemipal Bruno Bernardini and his son Marco.

L'azienda Chemipal Spa, situata nel cuore del distretto di Arzignano, produce ausiliari chimici per l'intero ciclo conciario, tra cui prodotti per conca, riconca e rifinitura per tutti i tipi di pellame, stucchi per correggere i naturali difetti della pelle e migliorare la qualità dell'articolo da rifinire.

Come ci ha raccontato Marco Bernardini di Chemipal fu suo padre Bruno a fondare l'azienda: "Nel 1973 ha creato la Maber, specializzata nei prodotti per conca fase bagnato e prodotti per la pulizia della casa (attiva ancora oggi in questo settore). Con l'evoluzione aziendale, nasce Chemipal e integra tutti i prodotti per la rifinitura". L'attenzione prioritaria di Chemipal è rivolta alla soddisfazione delle nuove esigenze di mercato dove sempre più sono richieste materie prime adatte a prodotti finiti d'eccellenza. Dotata dei più moderni impianti e di un team estremamente preparato, l'azienda ha automatizzato tutte le fasi della lavorazione così da consentire una produzione razionale e precisa, riuscendo a soddisfare diverse esigenze quantitative, dai piccoli volumi a svariate tonnellate al giorno. Il laboratorio di ricerca e sviluppo effettua la progettazione e la sperimentazione dei vari prodotti in base alla funzione ed applicazione ed è completo di bottalini e cabine spruzzo, permettendo ai ricercatori di valutare tutti gli aspetti tecnologici e stilistici con una particolare attenzione all'impatto ambientale, proponendosi come partner ideale di aziende operanti nella moda, supportandole nella creazione di articoli di tendenza con idee e soluzioni innovative, personalizzate ed eco-sostenibili, nel segno del miglior rapporto qualità prezzo. Un'area del laboratorio è destinata esclusivamente



Borsa in pelle realizzata con pelli rifinite con i prodotti Chemipal.
leather bag made of leather finished with Chemipal products.

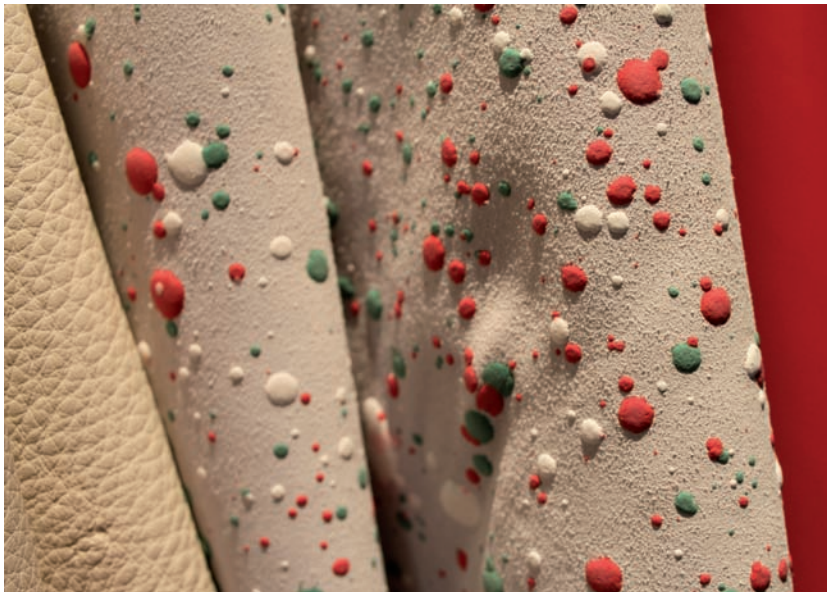
all'analisi delle caratteristiche fisiche di cuoio e pellame (resistenza a luce e attrito, penetrazione dell'acqua, adesione della rifinitura, ecc) ed è dotata di strumentazione analitica di alto livello tecnologico in grado di soddisfare i controlli interni e le analisi chimiche per conto della clientela attraverso la gascromatografia, la spettrofotometria infrarossa, l'HPLC, l'analisi computerizzata del colore e analisi qualitative e quantitative.

"Tra i punti di forza della nostra azienda – conclude Marco Bernardini – vi è la gamma completa di prodotti che consentono un notevole risparmio di energia e la grande attenzione all'ecologia. Inoltre, nonostante le dimensioni, Chemipal resta un'azienda a conduzione familiare, caratteristica che ci consente di avere un contatto diretto con i clienti e capire a fondo le loro esigenze e creare prodotti sempre più personalizzati".

www.chemipal.com



Marco Bernardini
di Chemipal



let's talk about...

CHEMIPAL SPA con i suoi laboratori interni riesce a soddisfare le esigenze del cliente, restando sempre al passo con le nuove tendenze fashion e innovazioni tecnologiche.

Chemipal meets the needs of the customers thanks to its laboratories, keeping up-to-date with the new fashion trends and technological innovations.

CHEMIPAL

advanced chemical products for the whole tanning cycle



The research and development laboratory performs the design and testing of the various products according to their function and application, and is equipped with testing drums and spray booths, allowing researchers to evaluate all the technological and stylistic aspects with a particular attention to the environmental impact, representing the ideal partner for companies operating in the fashion industry, supporting them in the creation of trendy items with innovative, customized and eco-sustainable ideas and solutions, with the best value/money ratio. An area of the laboratory is designed exclusively for the analysis of the physical characteristics of leather and skins (resistance to light and friction, penetration of water, adhesion of the finishing, etc.) and is equipped with high-technology analytical instrumentation to meet the company's tests and the chemical analysis on behalf of customers through gas chromatography, infrared spectrophotometry, HPLC, computer analysis of color and qualitative and quantitative analysis.

"One of the strengths of our company - concludes Marco Bernardini - is the complete range of products that allow significant energy savings and the great attention to ecology. Additionally, despite its size, Chemipal remains a family business, a feature which allows us to keep a direct contact with our customers and to fully understand their needs, creating increasingly personalized products".

www.chemipal.com

Chemipal Spa, a company located at the heart of the Arzignano district, produces chemical auxiliaries for the whole tanning cycle, including products for the tanning, re-tanning and finishing of all types of leather, stucco to correct natural defects of leather and to improve the quality of the article to be finished.

As Marco Bernardini of Chemipal told us, his father Bruno founded the company: "In 1973 he created Maber, specialized in products for wet phase tanning and for house cleaning (the company is still active in this area). With the company's evolution, Chemipal was conceived, integrating all products for finishing".

The focus of Chemipal is aimed at meeting the new demands of the market, where more and more raw materials for excellent finished products are requested. Equipped with state-of-the-art equipment and a highly-trained team, the company has automated all the stages of the processing, for a rational and precise production, able to satisfy different quantitative needs: from small volumes to several tons per day.

Chemipal è uno dei leader mondiali nella produzione di stucchi per rifinitura.

Chemipal is a world leader in the production of stucco for finishing.

