



**Massimo Lovato**  
Direttore Commerciale  
Chemipal

Azienda leader nella produzione di ausiliari chimici per l'intero ciclo conciario, Chemipal offre alla propria clientela soluzioni di qualità e innovative, capaci di soddisfare tutte le richieste del mercato e di venire incontro alle esigenze specifiche del comparto pelle.

Fondata nel 1973 nel cuore del distretto manifatturiero di Arzignano (VI), Chemipal è oggi una realtà di primissimo piano nell'ambito della produzione e vendita di ausiliari chimici destinati a tutte le fasi del processo conciario – spaziando da soluzioni per le operazioni di concia, riconcia e rifinitura, adatte a tutti i tipi di pelle, fino a un ampio catalogo di stucchi, studiati per correggere i naturali difetti della pelle ed esaltare la bellezza del prodotto finito. Oltre a poter contare su moderne linee di produzione completamente automatizzate, l'azienda mette a disposizione una serie di laboratori interni, sia tecnici che di applicazione, dove testare i vari composti ed analizzare le caratteristiche fisiche di cuoi e pellami, in modo da poter sempre garantire alla propria clientela articoli dagli elevati standard qualitativi nel pieno rispetto di tutti i capitolati di sicurezza.

Know-how, ricerca e sviluppo, esperienza e competenza: questi sono solo alcuni dei fattori alla base del successo di Chemipal, scelta come un partner ideale sia dalle concerie che dalle aziende operanti nel settore moda, a cui propone soluzioni innovative che sanno combinare il massimo delle prestazioni a un vantaggioso rapporto qualità/prezzo.

Abbiamo incontrato Massimo Lovato, direttore commerciale della società, che ha ripercorso con noi i momenti chiave che hanno portato alla crescita di Chemipal, soffermandosi in particolare sull'interessante linea di stucchi che ha riscosso grande successo sui mercati.

**Quali sono le tappe principali che hanno segnato la storia di Chemipal?**

La Chemipal nasce nel '73 come Maber: all'inizio trattava prodotti detergenti destinati alla pulizia della casa. In seguito, l'offerta merceologica si è ampliata, arrivando a includere una linea di prodotti per la rifinitura delle pelli. Il primo stabilimento Maber, situato nella zona tra Arzignano e Montorso Vicentino, era equipaggiato con miscelatori da usare non solo per i prodotti liquidi, ma anche per le polveri, giungendo così alla produzione di tannini, riconcianti e decalcinanti. Intorno al 1982-'83, Bruno Bernardini, fondatore dell'azienda, ha acquisito un'impresa preesistente di Montorso Vicentino specializzata in prodotti per l'industria conciaria, in particolare per la rifinitura: questo stabilimento era impiegato per la realizzazione di sostanze liquide, tipo emulsioni e pigmenti. Nei primi anni '90 ci siamo spostati definitivamente nella nostra sede attuale ad

**CHEMIPAL**  
Soluzioni all'avanguardia per  
l'intero ciclo conciario

Arzignano, dove abbiamo trasferito tutta la divisione conciaria, investendo molte risorse in un processo di costante potenziamento e miglioramento della capacità produttiva di tutto il nostro parco macchine.

**Quando avete avviato la produzione dei vostri prodotti stuccanti?**

Sempre nei primi anni Novanta abbiamo iniziato la produzione dei nostri marchi IDROPAL STUCCO, campo in cui attualmente siamo i leader qui nella zona. Ci siamo evoluti sempre più partendo da un piccolo miscelatore da 700 kg. Al fine di venire incontro alle crescente richiesta di quantitativi sempre maggiori, circa un anno fa abbiamo deciso di investire risorse consistenti nella progettazione e realizzazione di un miscelatore per stucco capace di lavorare ben 8.000 kg di prodotto alla volta.

**I vostri stucchi hanno conquistato i mercati internazionali: ci può spiegare i motivi di questo successo?**

Innanzitutto, mettiamo a disposizione una gamma davvero vasta di soluzioni. Forniamo stucchi con rapporti diversi tra le varie resine, sempre mantenendo un prezzo abbordabile, così che, anche se il quantitativo di stucco applicato è alto, il costo rimane contenuto. Abbiamo linee adatte ai mercati esteri, come India, Bangladesh, Cina e Brasile, studiate appositamente per i lunghi viaggi nei container in modo che la loro consistenza e la loro resa non vengano compromesse da fattori esterni quali gli sbalzi di temperatura o le condizioni ambientali. Grande successo è stato riscosso anche dalla nostra produzione di stucchi contenenti un'alta percentuale di resine di pregio, arrivando addirittura al 100% di poliuretano (un materiale molto resistente alle basse temperature). Abbiamo messo a punto anche soluzioni appositamente studiate per il mercato toscano, in particolare per il settore calzaturiero. All'interno di questa gamma "top", distinguiamo gli stucchi realizzati con poliuretani esclusivamente alifatici, solidi alla luce e al calore, e quelli sviluppati con altri poliuretani. Grazie a questo, siamo in grado di realizzare un prodotto altamente personalizzato sotto tutti i punti di vista.

**I vostri stucchi sono quindi in grado di correggere i vari difetti di un pellame, rendendolo perfetto.**

Esatto, i nostri prodotti, se utilizzati correttamente e se il materiale è smerigliato nel modo giusto, nobilitano il pellame. Inoltre, gli stucchi da noi realizzati assicurano un grado di adesione davvero notevole, senza subire alcun danneggiamento nel corso della fase di bottalatura. A volte, su difetti molto profondi, si può eseguire anche la doppia stuccatura a seguito della smerigliatura.

Grazie ad un know-how comprovato, all'impiego di macchinari di ultima generazione e a risorse umane altamente qualificate, Chemipal è in grado di offrire alla propria clientela un'ampia scelta di soluzioni innovative, personalizzate ed eco-sostenibili, studiate per soddisfare anche le richieste più esigenti e nel pieno rispetto dei capitolati e delle normative in materia di sicurezza. Il monitoraggio costante dell'evoluzione delle tendenze moda consente all'azienda di Arzignano di presentarsi come partner ideale per tutte le imprese del settore, mettendo a loro disposizione articoli destinati a tutte le fasi del ciclo conciario, in grado di combinare sapientemente prestazioni ottimali a prezzi vantaggiosi e di esaltare al meglio la bellezza del prodotto finito.

Francesca Camnasio

[www.chemipal.com](http://www.chemipal.com)