

CHEMIPAL, fondata nei primi anni '80, produce ausiliari chimici per l'intero ciclo conciaro.

L'azienda è strutturata in modo da fornire alla clientela prodotti di elevato standard qualitativo.

CHEMIPAL è infatti dotata di strumentazione analitica di alto livello tecnologico in grado di soddisfare, in tempi molto ridotti, i controlli interni e le analisi chimiche per conto della clientela anche per un miglioramento continuo delle proprie performance ambientali (gascromatografia su vernici, lacche, nitroemulsioni, sostanze grasse e tensioattivi; spettrofotometria infrarossa e analisi computerizzata del colore; analisi qualitative e quantitative di routine con tecniche analitiche classiche).

Per quanto riguarda il reparto produttivo, CHEMIPAL ha scelto di adeguarsi alle nuove tecnologie: gli attuali impianti svolgono ormai in modo pressoché automatizzato tutte le fasi della lavorazione, permettendo una produzione razionale e precisa.

I laboratori interni per le prove applicative su pelle sono dotati di bottalini e cabine a spruzzo e sono in grado di testare tutti gli ausiliari preparati e commercializzati ed a giudicarne la validità in fase applicativa industriale. Presso i laboratori interni di applicazione è stata inoltre ricavata un'area destinata all'analisi delle caratteristiche fisiche dei cuoi e pellami (p.e. solidità alla luce, resistenza allo strofinio, penetrazione dell'acqua, adesione della rifinitura).

La Direzione di CHEMIPAL si impegna ad un miglioramento continuo e segue i requisiti seguenti:

- Il rispetto di tutte le leggi
 - siano esse internazionali, comunitarie, nazionali, regionali, locali (p.e. REACH)
 - siano esse espressioni di permessi ad operare rilasciati dalle competenti autorità (p.e. Autorizzazione Unica Ambientale)
 - siano esse cogenti o volontarie (p.e. UNI EN ISO 9001)
- la soddisfazione del cliente ed il rispetto dei contratti e capitolati, anche relativi all'utilizzo o meno di specifiche sostanze (MRSL)
- la minimizzazione degli impatti verso l'ambiente, la salute e la sicurezza dei lavori e della comunità circostante
- il perseguimento una chimica sempre più sostenibile, secondo il programma Roadmap to Zero ed i principi dello *Zero Discharge of Hazardous Chemicals* – ZDHC, anche attraverso un'attenta analisi relativa alla presenza di sostanze soggette a restrizione, sia nelle materie prime utilizzate, che nel prodotto finito
- la trasparenza e tracciabilità delle informazioni
- il miglioramento continuo, anche in termini di competenze e capacità del personale, anche in considerazione delle BAT (*Best Available Techniques*) disponibili.

Sulla base di questi principi la Direzione di Chemipal srl mantiene il proprio Sistema di gestione per la qualità, conforme alla norma UNI EN ISO 9001 nella versione vigente e ha implementato un *Chemical Management*.

In ottica di perseguimento del miglioramento continuo, Chemipal srl si impegna a:

- ⇒ Rispettare tutti i requisiti normativi applicabile alle operazioni di produzione condotte, sia essi obbligatori, come il Reach, o richiesti dai clienti (specifiche MRSL, Cal Prop 65, a titolo non esaustivo).
- ⇒ Ridurre al minimo il rischio chimico per l'ambiente e la comunità circostante, nonché per la salute e sicurezza dei dipendenti, adottando procedure e istruzioni miranti al contenimento delle emergenze ed alla continua formazione e consapevolezza del personale, finanche la loro protezione, provvedendo alla fornitura di Dispositivi di Protezione Individuale adeguati.
- ⇒ Condividere le informazioni relative al nostro processo produttivo in modo trasparente, sia verso gli stakeholder esterni (come clienti, fornitori chimici, comunità) e stakeholder interni (dipendenti e collaboratori)".

- ⇒ Realizzare il miglioramento continuo valutando la sostituzione di prodotti pericolosi con alternative più sicure e che presentino un minor impatto ambientale, sempre laddove possibile.
- ⇒ Approvare annualmente piani di formazione per le risorse interne, che riguardino l'uso sicuro, lo stoccaggio e la manipolazione di prodotti chimici, anche al fine di evidenziarne i rischi e le misure di prevenzione e protezione, assicurando inoltre la consapevolezza circa
 - la presente politica e gli obiettivi aziendali,
 - l'importanza del proprio contributo all'efficacia del sistema di gestione, e delle implicazioni potenzialmente derivanti dal non essere conformi ai requisiti del sistema stesso.

La Direzione si impegna altresì a mettere a disposizione tutte le risorse necessarie, in termini di tempo ed economici, per la realizzazione di quanto su detto, monitorando sullo svolgimento delle proprie attività attraverso la definizione di indicatori chiari, obiettivi e misurabili, attraverso audit e riesami di direzione periodici, adottando il *risk-based thinking* e promuovendo costantemente la partecipazione al sistema.

Arzignano.

La Direzione Generale

CHEMIPAL SRL